

# 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 订货内容.....	1
4 分类及代号.....	2
5 截面、尺寸、外形、重量及允许偏差.....	2
6 技术要求.....	4
7 测试方法.....	5
8 检验规则.....	5
9 包装、标志和质量证明书.....	5

# 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国钢结构协会钢材标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：天津源泰德润钢管制造集团有限公司、山西鼎荣冷弯型钢有限公司、冶金工业规划研究院、天津大学。

本标准主要起草人：李新创、戴超军、牛贇、肖邦国、宋宇光、霍咚梅、高树成、陈志华、肖林、廖冲。

全国团体标准信息平台

# 桥梁结构用方形和矩形管

## 1 范围

本标准规定了桥梁结构用方形和矩形管的订货内容、分类及代号、截面、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于桥梁结构用连续冷弯焊接成型方形和矩形管（以下简称方矩管），不适用于拉拔、冲压、折弯等方式生产的方矩管。

本标准所规定的方矩管主要采用高频电阻焊接方式，其他焊接方法也可采用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 221 钢铁产品牌号表示方法
- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料拉伸试验第1部分：室温拉伸试验方法
- GB/T 229 金属材料夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 714 桥梁用结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 6725 冷弯型钢通用技术要求
- GB/T 6728 结构用冷弯空心型钢
- GB/T 7735 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 8749 优质碳素结构钢热轧钢带
- JB/T 6061 无损检测焊缝磁粉检测
- JB/T 9218 无损检测 渗透检测方法
- T/CSCS TC02 04 结构用热镀锌方矩管

## 3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容：

- a) 标准编号；
- b) 产品名称；
- c) 尺寸与外形；
- d) 原料的牌号及对应产品屈服强度等级；
- e) 交货重量（或数量）及交货长度；
- f) 其他特殊要求。

## 4 分类及代号